


 TEILAUTOMATISCHE MONTAGE

PROZESSSICHERES ANLAGENKONZEPT FÜR GEFÜHRTE ARBEITSSCHRITTE UND HÖHERE AUSBRINGUNGSMENGE

In Zusammenarbeit mit unserem Kunden haben wir den bestehenden Montageprozess in ein teilautomatisches Anlagenkonzept integriert, das die höchsten Standards an Ergonomie und Benutzerfreundlichkeit erfüllt. Entstanden ist eine Montageanlage für den geführten und überwachten Montageprozess von verschiedenen Produktteilen.

DIE AUSGANGSSITUATION

Dank der umfangreichen Erfahrung unseres Kunden in der Montage seiner Produkte, konnten wir gemeinsam ein innovatives Anlagenkonzept entwickeln. In Zusammenarbeit mit unserem Vertrieb und der Konstruktion entstand ein erstes Konzept, welches den bisherigen Montageablauf in einem teilautomatischen und geführten Prozess darstellt. Der Fokus lag dabei auf einer ergonomischen Bedienung sowie der Einhaltung der richtigen Arbeitsschritte, welche durch die Anlage geprüft werden. Das Ergebnis ist eine erhöhte Ausbringungsmenge und eine Reduktion des Ausschusses auf ein Minimum. Wir sind stolz auf das erreichte Ergebnis!

DIE AUFGABENSTELLUNG

Unser Kunde verfügt über umfangreiche Expertise in der manuellen Fertigung seiner Erzeugnisse. Das Unternehmen stand jedoch vor einer neuen Herausforderung: Eine Produktvariante mit enormen Stückzahlen erfordert eine teilweise Automatisierung und Überprüfung des Montageprozesses. Hier kommt unsere innovative Anlage zum Einsatz, die den Bediener bei jedem Arbeitsschritt unterstützt und akribisch überwacht. So wird eine effiziente und fehlerfreie Produktion gewährleistet.



UNSER LÖSUNGSKONZEPT

Die GERSTUNG Sondermaschinen GmbH lieferte ein maßgeschneidertes Gesamtpaket mit Leistungen, die von der Konzeptionierung über die Projektbetreuung, Konstruktion, Fertigung, Montage, Programmierung und Inbetriebnahme reichen – alles unter Einbeziehung des Endkunden vor Ort.

Wir haben den vorgegebenen Montageablauf aufgenommen und in ein zuverlässiges Anlagendesign eingearbeitet, das alle Wünsche des Kunden berücksichtigt und eine einfache Bedienbarkeit und Ergonomie garantiert. Die einzelnen Produktteile werden durch den Bediener Schritt für Schritt in die Anlage eingelegt und durch mechanische Einheiten verbaut.

MITARBEITERSTIMME

„Es war eine enorme Herausforderung, die Anforderungen unseres Kunden umzusetzen. Doch das Gefühl des Erfolgs war umso größer, als wir die Montageanlage beim Endkunden im Serienbetrieb sahen. Unsere harte Arbeit hat sich wirklich ausgezahlt.“

Horst Meyer, Vorarbeiter Montage,
Gerstung Sondermaschinen GmbH



DAS ERGEBNIS

Eine innovative Lösung zur Montage von unterschiedlichen Produktvarianten wurde entwickelt. Dabei wird der Bediener durch den teilautomatisierten Prozess geleitet und der Arbeitsraum stellt alle benötigten Anbauteile bereit. Durch eine präzise Sensorik werden die Anbauteile auf korrekte Montage überprüft und jeder erfolgreiche Arbeitsschritt löst den nächsten aus. Am Ende steht ein komplettiertes und geprüftes Produktteil bereit zur Entnahme. Die Effizienz und Genauigkeit dieser Lösung ist beeindruckend.

Vorteile der teilautomatischen Montageanlage:

- » Prozesssicheres Anlagenkonzept
- » Sicheres und ergonomisches Arbeiten für den Bediener
- » Teilautomatisierte, überwachte Montageschritte
- » Hohe Ausbringungsmenge mit geringer Fehlerquote

HABEN WIR IHR INTERESSE GEWECKT?

Wenn Sie auf der Suche nach einer maßgeschneiderten Lösung für die teil- oder vollautomatisierte Montage sind und einen dauerhaften Wettbewerbsvorteil erlangen möchten, sind Sie bei uns genau richtig. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage und werden Ihnen gerne ein unverbindliches Konzept vorstellen.

Schnell, einfach, transparent.



Edgar Heimann
Vertrieb und Projektleitung

T. +49 2166 92895-35
e.heimann@gerstung.de